

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

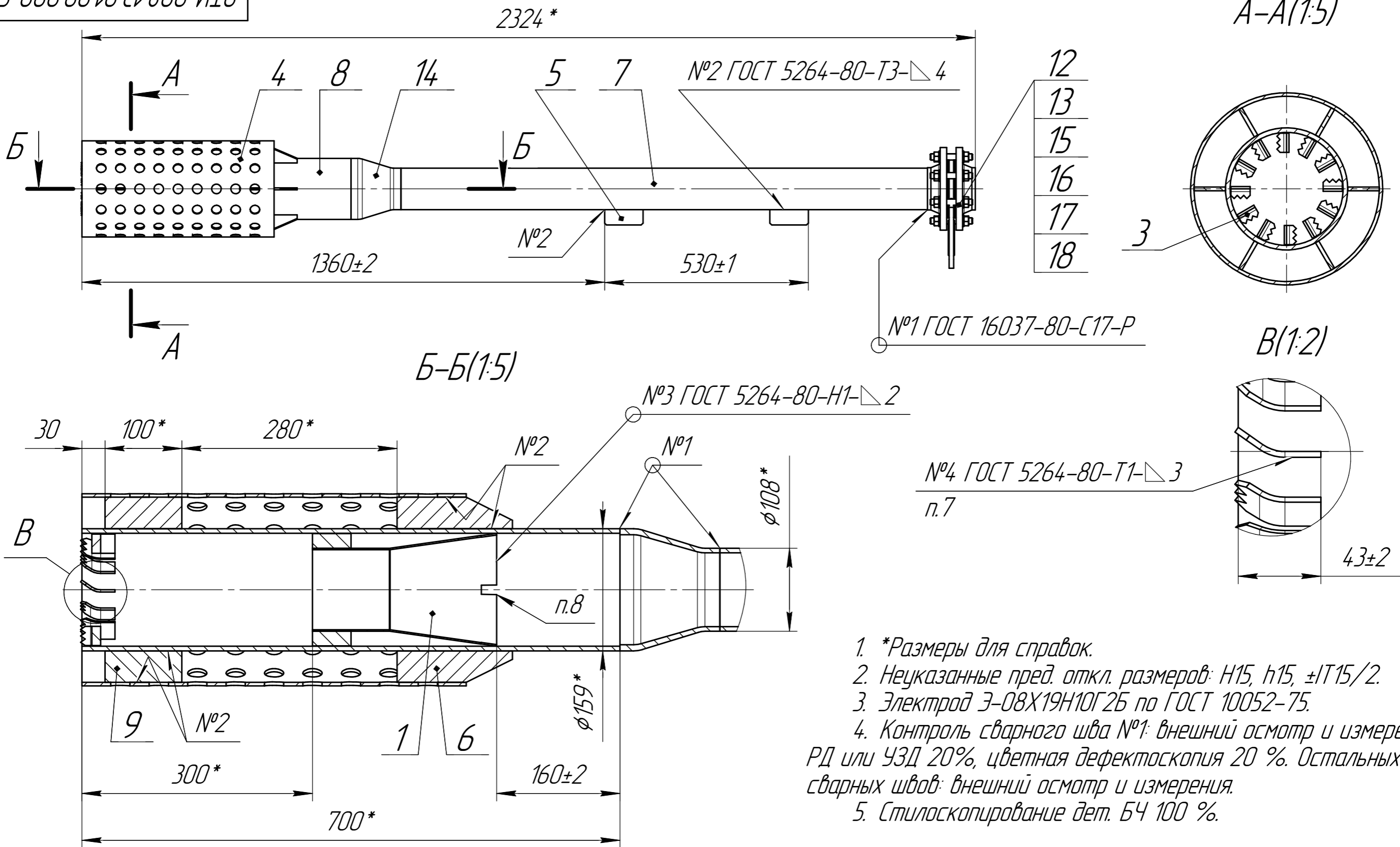
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата



Инв. № подл.

ОТН 008.13.01.00.000 И10



1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные пред. откл. размеров: Н15, н15, ±IT15/2.
3. Электрод Э-08Х19Н10Г2Б по ГОСТ 10052-75.
4. Контроль сварного шва №1: внешний осмотр и измерения, РД или УЗД 20%, цветная дефектоскопия 20 %. Остальных сварных швов: внешний осмотр и измерения.
5. Стилоскопирование дет. Б4 100 %.

6. Шерох. обраб. поверхн. дет. Б4 - $\sqrt{Ra\ 25}$.
7. Недовод сварного шва 5 мм до зубьев захлестителя поз. 3.
8. Недовод сварного шва до паза 5 мм.

					ОТИ 008.13.01.00.000 СБ						
					Факельная горелка Сборочный чертеж			Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							
Разраб.	Валеева									71	1:10
Пров.	Таминдаров										
Т.контр.								Лист	Листов	1	
Н.контр.	Фахретдинов							ООО "ОЙЛТИМ Инжиниринг"			
Утв.	Иванов										